

LivingBoard

Technologie optimale,
écologie et aptitude à la
transformation



LivingBoard de Pfleiderer :

technologie optimale, écologie et aptitude à la transformation

Avec LivingBoard, Pfleiderer présente un panneau composé de matériaux dérivés du bois écologique et responsable. Il est rare qu'un produit associe de manière aussi optimale technologie innovante et respect de l'environnement : fabriqué à l'aide d'un mélange de bois de forêt fraîchement coupé et d'un collage PU exempt de formaldéhyde, le LivingBoard remplit toutes les exigences d'un panneau de haute qualité, technologique et moderne d'une part et d'une durabilité particulièrement élevée.

Le LivingBoard est le choix idéal pour la construction à ossature de bois et l'aménagement intérieur sains : c'est ce dont témoignent les 450 000 logements fabriqués à l'aide du LivingBoard depuis son lancement sur le marché en 1978. Il répond en outre, même en tant que DecoBoard Living revêtu, aux exigences de la certification LEED. Sur demande, le LivingBoard est disponible dans des qualités différentes et certifié PEFC™ ou FSC®.

FSC® license code: FSC-C011773, PEFC/04-32-0828

Avantages du produit

Résistance à la flexion

La haute résistance à la flexion dans toutes les directions assure aux professionnels une excellente exploitation du panneau, une coupe optimale et empêche toute mauvaise « utilisation statique ». La résistance à la flexion des panneaux standard OSB est nettement moins élevée en travers du sens de fabrication alors que le LivingBoard assure une résistance élevée uniforme dans toutes les directions.

Résistance à la flexion en travers du sens de fabrication en N/mm²



Gonflement en épaisseur

Grâce au collage PU résistant à l'humidité et à la géométrie optimisée des particules, le LivingBoard présente un gonflement en épaisseur nettement moins élevé que l'OSB standard. Le gonflement en épaisseur du LivingBoard est 33 % plus faible que celui de l'OSB/3 selon la norme EN 300.

Gonflement en épaisseur en %

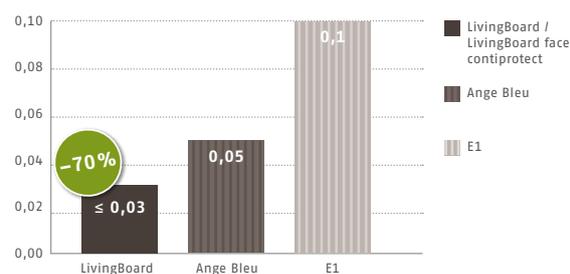


Avantages écologiques

Émission de formaldéhyde

Le LivingBoard est fabriqué à l'aide d'un liant 100 % exempt de formaldéhyde. L'émission de formaldéhyde du LivingBoard est ainsi comparable à celle du bois naturel. Les émissions du LivingBoard sont nettement inférieures aux exigences en termes d'émissions de la norme EN 13986 (E1) et du label écologique « Ange Bleu ». L'émission de formaldéhyde du LivingBoard est 70 % moins élevée que la valeur limite E1.

Émission de formaldéhyde en ppm



Moins d'émissions de COV que dans l'OSB standard

Le LivingBoard est fabriqué à base de 90 % d'épicéa à faible teneur en résine et avec 100 % de liant exempt de formaldéhyde et présente ainsi de faibles émissions de COV, qui satisfont également aux exigences strictes du protocole AgBB (rapport de test d'émission de COV, EPH). Un plus pour la qualité de l'air ambiant. Les autres produits comparables (en particulier les panneaux OSB) sont couramment fabriqués à partir de 100 % de pin à haute teneur en résine et présentent ainsi des émissions de COV nettement plus élevées.

Plus respectueux des ressources que l'OSB standard

Contrairement à l'OSB standard, pour lequel du bois de forêt non broyé est habituellement utilisé, le LivingBoard est fabriqué en utilisant des produits secondaires de scierie tels que les dosses, les délignures, les restes de coupe etc. issus de forêts certifiées PEFC™ ou FSC®. Ainsi, la ressource qu'est le bois est utilisée sans devoir couper de nouveaux arbres.

Avantages pour les professionnels de la pose

Compétent rassurant

Depuis son lancement sur le marché en 1978, le LivingBoard a été utilisé dans plus de 450 000 logements.

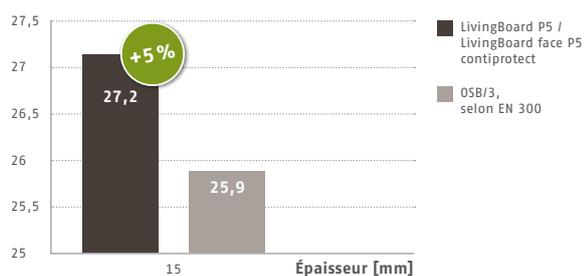
Valeurs de résistance isotropes

Grâce à la géométrie optimisée de ses particules, le LivingBoard présente les mêmes propriétés mécaniques dans toutes les directions du panneau.

Isolation contre les bruits aériens

Grâce à sa densité brute plus élevée et uniforme, le LivingBoard présente une isolation contre les bruits aériens nettement meilleure qu'un panneau OSB standard.

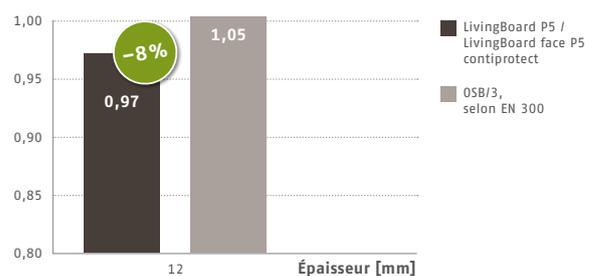
Isolation contre les bruits aériens en R [dB]

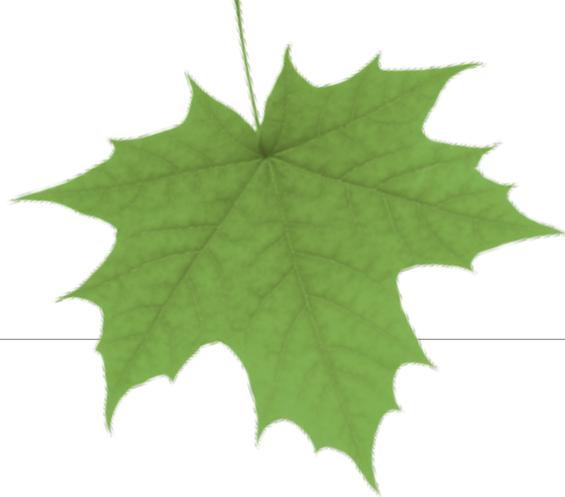


Vitesse de combustion

Grâce à sa structure homogène et à sa densité brute élevée et uniforme, le LivingBoard présente une vitesse de combustion plus faible qu'un panneau OSB standard et offre ainsi plus de sécurité en cas d'incendie.

Vitesse de combustion en mm/min





Tous les avantages en un coup d'œil

- Résistance à la flexion 80 % plus élevée que l'OSB/3 standard en travers du sens de fabrication
- Émission de formaldéhyde 70 % moins élevée que la limite légale E1
- Gonflement en épaisseur 33 % moins élevé que l'OSB/3 standard
- Vitesse de combustion 8 % moins élevée que l'OSB standard
- Isolation contre les bruits aériens 5 % plus élevée que l'OSB standard
- Émissions de COV plus faibles que l'OSB standard
- Contrairement à l'OSB, son utilisation est indépendante de la direction
- Plus respectueux des ressources que l'OSB standard
- Sûr d'utilisation grâce à sa longue expérience depuis 1978



Naturellement durable : LivingBoard

Un renoncement à l'utilisation de bois recyclé

Pour la gamme de produits LivingBoard, l'utilisation de matériaux recyclés est évitée afin de proposer un matériau le plus naturel possible. Les sous-produits de scierie tels que les dosses, les copeaux, les restes de coupe et le bois d'éclaircie sont utilisés dans la fabrication du LivingBoard.

Une construction durable

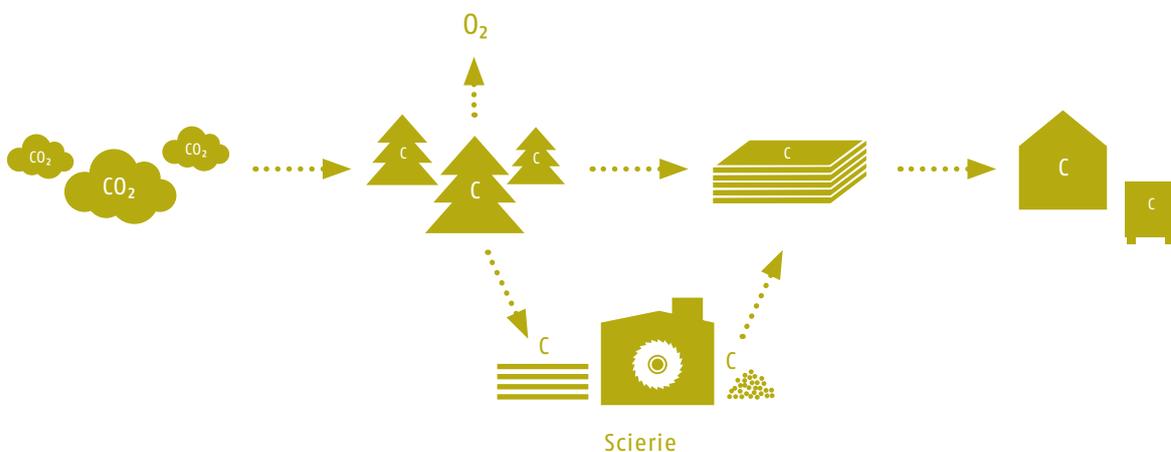
À une époque où la conscience écologique est de plus en plus présente, de plus en plus de projets de construction s'orientent vers la durabilité. Dans ce domaine, Pfleiderer contribue à cette tendance avec l'essentiel : le LivingBoard. L'avenir de la construction en bois se trouve, entre autres, dans le domaine urbain. La modernisation et l'utilisation de terrains vagues pour la construction en bois permettent de créer des paysages urbains sains et aérés. Le bois est le matériau idéal pour les transformations, les agrandissements et les surélévations et assure une isolation efficace. Les bâtiments de construction

durable peuvent être identifiés d'après des systèmes de classification tels que LEED, DGNB, etc. En tant que matériau particulièrement durable, le LivingBoard peut apporter une contribution importante à ce système de classification afin d'atteindre la « classification de durabilité » souhaitée et constitue ainsi une solution respectueuse de l'environnement optimale.

Un stockage de CO₂

La durabilité commence par la sélection de notre matière première essentielle : le bois. Afin de préserver cette ressource naturelle et renouvelable, nous misons sur le principe de la gestion durable des forêts. Le LivingBoard est composé de bois issus de forêts gérées durablement. Le dioxyde de carbone puisé dans l'atmosphère par les arbres reste lié au bois après le traitement. Le bois déjà traité peut être recyclé : un cycle de CO₂ fermé qui protège le climat et l'environnement.

Le CO₂ est stocké dans les arbres et reste aussi lié au bois après le traitement.



FRANCE /
SUISSE



Service échantillons

Tél. : +33 (0) 3 26 35 20 80

Fax : +33 (0) 3 26 35 20 89

Tél. : +49 (0) 91 81/28 480

Fax : +49 (0) 91 81/28 482

samples@pfleiderer.com

BENELUX



Service échantillons

Tél. : +31 (0) 73 / 522 22 25

Fax : +31 (0) 73 / 684 01 22

info@pfleiderer.nl

© Copyright 2015 Pfleiderer Holzwerkstoffe GmbH.

Ces informations ont été élaborées avec le plus grand soin. Nous déclinons cependant toute responsabilité concernant l'exactitude, l'exhaustivité et l'actualité de ces dernières. Les différences de teintes éventuelles sont possibles et dues aux techniques d'impression.

En raison de la modification et du développement continus des produits et des modifications éventuelles des normes, lois et règlements, nos fiches techniques et documentations de produit ne représentent pas explicitement une garantie juridiquement contraignante des propriétés déclarées. Aucune adéquation à une application particulière ne peut en être conclue. Il est donc de la responsabilité personnelle de chaque utilisateur de vérifier l'usinage et l'adéquation de chaque produit décrit dans le présent document à l'usage prévu, et d'examiner le cadre juridique et l'état actuel de la technique. En outre, nous faisons explicitement référence à la validité de nos conditions générales de vente.

Vous trouverez nos conditions générales de vente sur notre site web : www.pfleiderer.com

**Pfleiderer utilise du bois certifié
provenant de forêts gérées durablement.**



Pfleiderer Holzwerkstoffe GmbH · Ingolstädter Straße 51 · 92318 Neumarkt · Allemagne

Tél. : +49 (0) 91 81/28 480 · Fax : +49 (0) 91 81/28 482 · info@pfleiderer.com · www.pfleiderer.com

Pfleiderer Suisse AG · Neue Jonastrasse 60 · 8640 Rapperswil SG · Suisse · Tél. : +41 (0) 44 307 55 55 · Fax : +41 (0) 44 307 55 66

PFLEIDERER FRANCE SAS · Parc technologique H Farman · 12 rue Clément Ader · 51100 Reims · France

Tél. : +33 (0) 3 26 35 20 80 · Fax : +33 (0) 3 26 35 20 89

Pfleiderer Benelux B.V. · Afdeling Info · De Ketting 16 A · 5261 LJ Vught · Pays-Bas

Tél. : +31 (0) 73 / 522 22 25 · Fax : +31 (0) 73 / 684 01 22 · info@pfleiderer.nl · www.pfleiderer.com